

华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司
新建年产 19.5 万吨轻量化汽车板深加工项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2018 年 7 月 26 日，华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司组织有关单位及专家组召开了华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司新建年产 19.5 万吨轻量化汽车板深加工项目（一期）竣工环境保护验收会，参加的单位有重庆品立环保科技有限公司（废水治理单位）、重庆以伯环境监测咨询有限公司（监测单位）、中煤科工集团重庆设计研究院有限公司。验收工作组通过踏勘现场以及听取建设单位对该项目在建设执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍、编制单位对该项目竣工验收监测报告表情况的介绍，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司新建年产 19.5 万吨轻量化汽车板深加工项目（一期）位于重庆市同兴工业园蔡家组团 B 标准分区 B09-1/02 地块。

环评及批复中项目的建设内容为：工程分三期建设，公用辅助及办公设施一期一次修建完成。其中，一期工程新建 1#生产厂房、2#废料间（含公辅用房）、3#废品库、4#门卫室，新建建筑面积 18769m²；配置落料线 1 条，激光拼焊线 2 条，激光去镀层线 1 条。

项目实际建设内容为：新建 1#生产厂房、2#废料间（含公辅用房）、3#废品库、4#门卫室，新建建筑面积 18769m²；配置落料线 1 条，激光拼焊线 1 条，激光去镀层线 1 条。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 6 月，中机中联工程有限公司编制完成了《华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司新建年产 19.5 万吨轻量化汽车板深加工项目（一期）环境影响报告表》。2016 年 7 月 12 日，北碚区环境保护局以渝（碚）环准〔2016〕067 号文同意该项目建设。2017 年 1 月，项目开工建设，2017 年 12 月，项目建设完工进行调试。



(三) 投资情况

环评阶段预计项目总投资 58030 万元，实际总投资 20000 万元；环评阶段预计项目环保投资 140 万元，实际环保投资 140 万元。

(四) 验收范围

本次验收为一期建设内容。

二、工程变动情况

根据与环评文件对照分析，工程变动情况如下表 1。

表 1 工程变动情况一览表

类别	环评文件及批复内容	实际建设内容	变更情况	备注
总平面布置	见附图 3	见附图 4	3#废品库、2#废料间、废水处理系统位置调整	为实现生产顺畅，局部设施进行调整
产品方案	落料板 4 万 t/a、激光拼焊板 1 万 t/a	落料板 4 万 t/a、激光拼焊板 0.5 万 t/a	激光拼焊板产能减少 0.5 万 t/a	原环评批复 2 条激光拼焊线，现仅建成 1 条，另 1 条激光拼焊线暂纳入二期验收
生产线设置	落料线 1 条，激光拼焊线 2 条，激光去镀层线 1 条	落料线 1 条，激光拼焊线 1 条，激光去镀层线 1 条	1 条激光拼焊线未建	
废水处理系统	地理式污水处理装置、油水分离器、隔油池均位于厂区东侧，地理式污水处理装置处理规模按达纲年规模设计为 30m ³ /d，油水分离器处理规模按达纲年设计为 10m ³ /d，隔油池处理规模按达纲年设计为 12m ³ /d	车间地面清洁和工人洗手废水处理配置的 12m ³ /d 隔油池未建，其他与环评一致	12m ³ /d 的隔油池未建	项目车间内设备更换机油时设置托盘避免机油洒漏到地面，工人日常操作均戴手套，因此，车间清洁和工人洗手废水中含油污量极少，根据实际情况考虑，未建隔油池，根据本次验收监测，废水排放口石油类满足标准要求
劳动定员	148 人	55 人	减少 93 人	根据实际生产需求，55 人可满足一期工程生产要求

根据《重庆市建设项目重大变动界定程序规定》（渝环发[2014]65 号）及《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2015]52 号，工程涉及的变动内容不属于重大变动。



三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水和食堂废水：食堂废水经油水分离器处理后，进入化粪池+一体化废水处理装置处理。

车间清洁和车间洗手废水：进入化粪池+一体化废水处理装置处理。

项目一体化废水处理装置采用水解酸化+接触氧化+沉淀工艺，处理能力 30m³/d，上述污废水经一体化废水处理装置处理满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准后，经园区污水管网排至嘉陵江。

(二) 废气

去镀层废气：主要污染物为烟尘，经抽吸装置抽吸进入烟尘净化装置（过滤器，1套）处理后，通过排气管引至厂房外排放（排气筒高 15m）。

焊接废气：项目采用激光焊接，产生少量焊接烟尘，主要污染物为颗粒物。根据项目建设情况，在焊接点设置有抽吸装置，抽吸的焊接烟尘进入烟尘净化装置（过滤器，1套）处理后，通过排气管引至厂房外排放（排气筒高 15m，与去镀层废气共用 1 根排气筒）。

锅炉废气：主要污染物为 NO_x、SO₂、烟尘，经 1 根 8m 高的排气筒排放。

食堂油烟：经抽油烟机处理后引至屋顶排放。

(三) 噪声

冲压设备、焊接设备、去镀层废气和焊接废气治理设备风机均布置在 1#生产车间内，空压机布置在锅炉房旁的设备房内，以上通过采取安装减震垫和厂房隔声等措施降低噪声影响；项目水泵布置在办公楼负一楼；抽油烟机风机布置在办公楼楼顶。

(四) 固体废物

生活垃圾：交由环卫部门处置。

一般工业固废：项目设置 1 个一般工业固废暂存场，位于 2#废料间，冲压边角料、冲压不合格品、废包装材料等通过传送装置自动传送至 2#废料间暂存。上述一般工业固废同除尘设备过滤灰等属于可再生利用资源，定期由回收公司回收



综合利用。废水处理设施污泥目前尚未清理，后期将委托环卫部门定期清理，并外运处置。

危险废物：项目建有危险废物暂存间1间，位于3#废品库，根据业主提供的相关资料，危险废物暂存间已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）及其修改单进行防渗处理。目前公司与重庆阿尔发石油化工有限公司签订有废矿物油、废润滑油的处置协议。

四、环境保护设施调试效果

2018年7月11日至12日工程生产负荷为在75%以上，各环保设施调试效果如下：

（1）废气治理效果及排放

根据监测结果，项目去镀层及焊接烟尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1主城区标准限值；锅炉废气满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB 50/658-2016）限值要求。

（2）废水处理效果及排放

根据监测结果，项目一体化废水处理设施排放口各污染物排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）一级标准限值要求。

（3）噪声达标排放情况

根据监测结果，项目各测厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的3类标准限值。

（4）固体废物处置

项目冲压边角料、冲压不合格品、废包装材料、除尘设备过滤灰外售综合利用；废水处理设施污泥目前尚未清理，后期将委托环卫部门定期清理，并外运处置；危险废物主要包括冲压机、焊接设备等维修时产生的废液压油、废油桶，以及隔油池废油等，公司与重庆阿尔发石油化工有限公司签订有废矿物油、废润滑油的处置协议；废棉纱、废手套与生活垃圾一并处置。项目固体废物去向符合渝（碚）环准〔2016〕067号要求。

（5）污染物总量控制

项目废水污染物排放总量为COD 0.08t/a，氨氮0.0008t/a，废气污染物排放总量为：去镀层及焊接工艺排放的颗粒物0.288t/a，燃气锅炉废气污染物排



放总量为颗粒物 0.013t/a、二氧化硫 0.026t/a、氮氧化物 0.530t/a，各污染物排放量符合渝（碚）环准〔2016〕067 号要求。

五、环境管理情况

项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了相关环境管理规章制度，编制了环境风险评估报告和应急预案并进行了备案。

六、验收结论

华安钢宝利汽车板加工（重庆）有限公司新建年产 19.5 万吨轻量化汽车板深加工项目（一期）履行了环评及“三同时”制度，通过现场核查、资料查阅和验收监测报告审查，项目不存在重大变动、基本按环评及批复要求建成了环境保护设施、污染物排放满足国家及地方相关标准、污染物排放总量满足环评要求，验收报告的基础资料数据较翔实，内容较完善，经验收组讨论，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、建议及要求

- 1、加强环保设施的日常管理和维护，保证各类环保设施的正常运行，加强化粪池污泥清掏工作。
- 2、完善污水处理曝气设施以及污水处理站防雨设施，以及环保设施相关标志、标牌建设。

验收工作组：

肖峰 王洪阳
蒲星 张坤 李林峰 陈海

2018 年 7 月 26 日

